

## KULOVÝ KOHOUT

art. TM2263

Kulové kohouty PN 30 s vnitřním závitem UNI ISO 228 a převlečnou maticí.

Dostupné v provední s motýlem vyrobeným hliníku, barveným.

Dodávány bez plochého těsnění.

Jsou vhodné pro domácí a komerční instalace, průmyslové a zemědělské aplikace, topné a sanitární systémy, vzduchové systémy, oleje a obecně pro všechny neagresivní kapaliny.



### Technické údaje

Maximální teplota:	120°C
Minimální teplota:	- 20°C
Maximální provozní tlak:	30 barů
Závity:	vnitřní ISO 228

### Popis

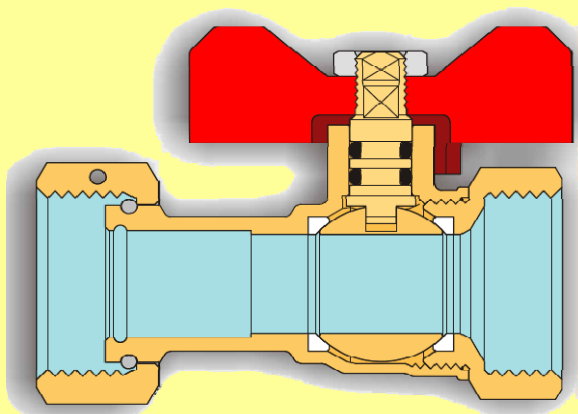
Tělo  
Koule  
Dřík  
O-kroužek  
Těsnící kroužek  
Motýl  
Matka  
Kroužek  
Převlečná matka

### Materiál

mosaz CW617N - EN12165  
mosaz CW617N - EN12164  
mosaz CW617N - EN12164  
nitrilová pryž NBR  
P.T.F.E.  
hliník  
ocel  
nerezová ocel AISI 302  
mosaz CW617N - EN12165

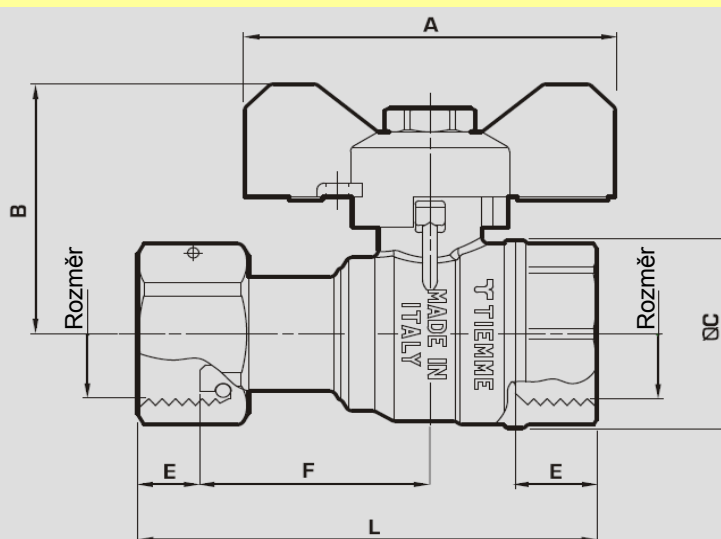
### Provedení

-  
chromovaná  
-  
-  
-  
barvená  
zinkovaná  
-  
-



## KULOVÝ KOHOUT

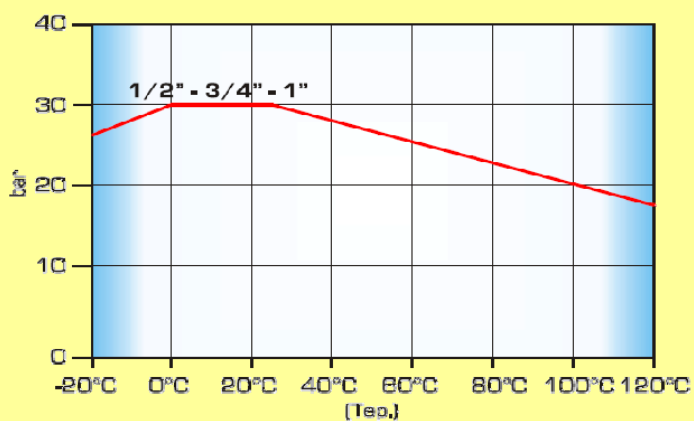
art. TM2263



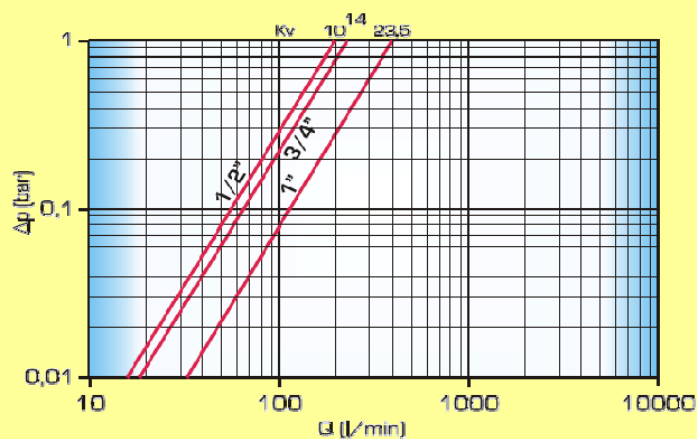
### Tabulka rozměrů

Rozměr	1/2"	3/4"	1"
Ø (DN)	15	15	20
A	50	50	50
B	36,5	36,5	41
Ø C	27,5	27,5	33,5
E	8,5	9	9
E1	10,2	10,2	13
F	31	36	45,75
L	62	69	85
PN	30	30	30

### Graf závislosti tlaku na teplotě



### Graf tlakové ztráty



## KULOVÝ KOHOUT

art. TM2263

### Montážní předpisy

Kulové kohouty mohou být instalovány v jakékoliv poloze (horizontální, vertikální, ...) za předpokladu, že budou umístěny na viditelném a přístupném místě a bude je tak možno snadno a úplně otevřít nebo zavřít.

Není-li uvedeno jinak, kulové kohouty se zavírají otočením motýlu ve směru hodinových ručiček, otevírají se otočením proti směru hodinových ručiček.

Není-li vyznačeno jinak specifickými značkami na těle kulového kohoutu (šipky,...) není daný žádný předepsaný směr proudění.

System by měl být navržen a proveden tak, aby nedocházelo k žádnému namáhání, které by mohlo poškodit kulový kohout a ohrozit tak jeho těsnost a správnou funkčnost.

Všechny úkony instalace by měly být prováděny odpovídajícími nástroji. Utahování by mělo být provedeno takovou silou, aby byla zaručena těsnost, ale aby nedošlo k žádnému poškození kulového kohoutu nebo tvarovek.

Po dokončení instalace je nezbytné provést tlakovou zkoušku pro ověření těsnosti ve shodě s technickými předpisy a požadavky platných norem.

Kulový kohout by neměl zůstat v mezipoloze pro delší časové období, aby nedošlo k poškození těsnění.

Pokud nebyl kulový kohout delší dobu používán, může být jeho otevření nebo zavření obtížné, a proto bude nezbytné použít dlouhou páku.

Jako ochranu před vniknutím nečistot a následnému poškození kulového kohoutu a těsnění je vhodné nainstalovat před kulový kohout filtr.

Tiemme Raccorderie S.p.A odmítá jakoukoliv odpovědnost za škody vzniklé neodbornou montáží, která není provedena v souladu s technickými normami a podle příruček, katalogů a/nebo technické dokumentace vydané Tiemme Raccorderie S.p.A.

Pro jakékoliv další informace se obraťte na dovozce nebo přímo na Tiemme Raccorderie S.p.A.



**TIEMME Raccorderie S.p.A.**

Via Cavallera 6/A (Loc. Barco) - 25045 Castagnato (BS) - Italy

Tel.: +39 030 2142211, Fax: +39 030 2142206

info@tiemme.com, www.tiemme.com