



# TIEMME

## RACCORDI A STRINGERE SVĚRNÉ TVAROVKY

### Série 1600

### Raccordi a stringere nichelati per tubo multistrato.

Poniklované svěrné tvarovky pro vícevrstvé trubky.

I raccordi a stringere Serie 1600 si adattano ad ogni tipo di impianto idraulico domestico e commerciale, applicazioni industriali ed agricole, impianti di riscaldamento ed igienico sanitari, olii vari, prodotti petroliferi e generalmente con ogni fluido non corrosivo.

Svěrné tvarovky série 1600 jsou vhodné pro domovní a komerční instalace, průmyslové a zemědělské aplikace, systémy sanita a vytápění, oleje a obecně všechny



Per la gamma completa vedere il catalogo / Pro kompletní sortiment viz katalog



Certificazioni / Certifikace



### Caratteristiche Tecniche

Temperatura max di esercizio: 95°C  
-20°C  
Temperatura min di esercizio: 10 bar (relativo al tubo multistrato)  
Pressione max di esercizio: femmina UNI ISO 228  
Filettature: maschio R conico

### Technické charakteristiky

Maximální teplota: 95°C  
-20°C  
Maximální provozní tlak: 10 barů (viz vícevrstvé trubky)  
Závity: vnitřní UNI ISO 228  
vnější R conical

### Descrizione

Corpo: Ottone CW617N - EN12165  
Dado: Ottone CW617N - EN12164  
Ogiva: Ottone CW617N - EN12164  
O-ring: Gomma etilene-propilene  
Anello isolante (EPDM)

### Materiale

Ottone CW617N - EN12165  
Ottone CW617N - EN12164  
Ottone CW617N - EN12164  
Gomma etilene-propilene  
(EPDM)

### Trattamento

Nichelato  
Nichelato  
Nichelato

### Popis

Tělo: Mosaz CW617N - EN12165  
Matka: Mosaz CW617N - EN12164  
Svěrný kroužek: Mosaz CW617N - EN12164  
O-kroužek: Etylenpropylenová pryž (EPDM)  
Izolační kroužek: P.F.T.E.

### Materiál

Mosaz CW617N - EN12165  
Mosaz CW617N - EN12164  
Mosaz CW617N - EN12165  
Mosaz CW617N - EN12164  
Etylenpropylenová pryž (EPDM)  
P.F.T.E.

### Povrchová úprava

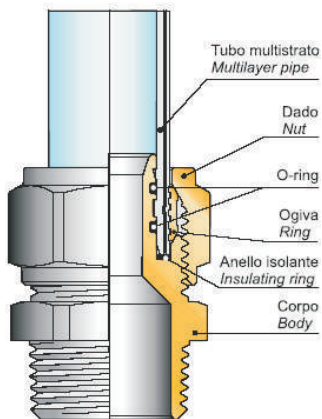
Nikl  
Nikl  
Nikl

### Istruzioni per il corretto montaggio :

Il taglio del tubo deve essere eseguito con attrezzature idonee ad ottenere un taglio senza bave e perfettamente perpendicolare all' asse del tubo. L' estremità tagliata deve inoltre essere sbavata utilizzando l' utensile calibratore/sbavatore Art. 1948. Quindi infilare dado e ogiva sul tubo, calzare il tubo sul portagomma e avvitare il dado a mano per quanto consentito, quindi serrare con chiave come descritto in tabella. Per consentire una deformazione più plastica ed omogenea è consigliato oliare l' ogiva utilizzando un prodotto idoneo all' utilizzo specifico dell' impianto (acqua potabile, ...).

### Návod pro správnou instalaci :

Trubku je třeba uříznout pomocí vhodného nástroje zajišťujícího přesný a kolmý řez bez ořepků. Konec trubky je třeba začistit pomocí nástroje č. 1498. Na trubku nasadíte matku a kroužek, instalujete tvarovku a rukou utáhněte matku až na doraz. Poté použijte klíč podle instrukcí v tabulce.  
Pro dosažení více homogenní a plastické deformace doporučujeme použít na svěrný kroužek vhodný lubrikant podle daného systému (pitná voda...).



Velikost trubky	N° giri Oitočení
14	1-1/4
16	1-1/4
18	1-1/4
20	1
26	1
32	1



TIEMME Raccorderie S.p.A.  
Via Cavallera 6/A (Loc. Barco) - 25045 Castegnato (Bs) - Italy  
Tel +39 030 2142211 R.A. - Fax +39 030 2142206  
info@tiemme.com - www.tiemme.com



TIEMME Raccorderie S.p.A. si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento senza preavviso. Ce vieraia qualsiasi forma di riproduzione, se non autorizzata. TIEMME Raccorderie S.p.A. si vyhrazuje právo kdykoliv pozměnit obsah bez předchozího upozornění. Jakákoliv reprodukce bez předchozího souhlasu TIEMME zakázána.

